

ELASTOBIT DER SUPERKLEBER

KALTKLEBER FÜR BLECHE



ORIGINAL
kebu®

KEBU ELASTOBIT

DAS PRODUKT FÜRS GANZE JAHR

PRODUKTBESCHREIBUNG

Orig. kebu Elastobit® ist eine plastische Spachtel- und Klebmasse auf Bitumenbasis, die bei der Verklebung von Metallprofilen und -blechen zur Anwendung kommt. Die Verklebungen haben eine herausragende Sicherheit gegenüber Windsogkräften, die in dem Prüfbericht vom Richard Grün Institut bescheinigt werden. Weiterhin wird bei Regen oder Graupel eine geräuschkämpfende Wirkung erzielt.

Aufgrund der besonderen Rezeptur ist **Orig. kebu Elastobit®** mit nur einer Sorte das ganze Jahr über problemlos zu verarbeiten. Die Gebindegrößen betragen 6 und 11 kg bfn.

Orig. kebu Elastobit® entspricht den Forderungen der gültigen Fachregeln.

(Merkblatt – Kleben in der Klempnertechnik – vom Zentralverband Sanitär – Heizung – Klima).

EINSATZMÖGLICHKEITEN

Bleche, die mit Alkydharz, PVC, Polyester oder Acrylharz beschichtet sind, können ebenso verklebt werden wie die üblicherweise eingesetzten Metallprofile und Metallbleche aus Titanzink, Kupfer und Aluminium. Andere Beschichtungen sind vorab auf Verträglichkeit zu prüfen.

Die Verklebung mit **Orig. kebu Elastobit®** ist auf folgenden Untergründen möglich: Beton, Mauerwerk, Natur- und Kunststein, Baufurnierholz, Faserzement, Schiefer und phenolharzverleimte Spanplatten. Bitumendachbahnen und Heißbitumenschichten werden von **Orig. kebu Elastobit®** angelöst, so dass ein Fließen des Bitumens entstehen kann. Ebenfalls angelöst werden Polystyrol-Schaumstoffe.

Zu Kunststoffdachbahnen besteht nur eine bedingte Verträglichkeit. Daher ist im Einzelfall eine Verträglichkeitsprüfung vorzunehmen. Dichtungsmassen auf der Basis von Thiokol, Acryl, Butyl und Polyurethan sind nicht beständig gegen **Orig. kebu Elastobit®**. Mineralöle sowie organische Lösemittel lösen **Orig. kebu Elastobit®** an und sind daher fernzuhalten.

Der Superkleber



Der Verbrauch von Orig. kebu Elastobit® beträgt auf ebenen Flächen ca. 2-3 kg/m².



Der Auftrag von Orig. kebu Elastobit® erfolgt mit einem Rillenspachtel. Die Rillen müssen in einer Richtung verlaufen. Damit wird ein gleichmäßiger Auftrag erreicht.



Bei der Verklebung von Mauer- und Brüstungsabdeckungen sind Stoßverbinder von mindestens 10 cm Breite einzukleben.

Elastobit® geprüfte Sicherheit

KEBU ELASTOBIT

DAS PRODUKT FÜRS GANZE JAHR

VERARBEITUNG



Nach spätestens 60 Minuten müssen die mit Orig. kebu Elastobit® zu verklebenden Teile untereinander verbunden sein.



Das Verkleben der Bauteile erfolgt durch gleichmäßig flächiges Andrücken.



Die praktischen Gebindegrößen mit 6 kg oder 11 kg bfn. kommen der Verarbeitung entgegen.

Für eine fachgerechte Verlegung ist es notwendig, dass der Untergrund fest, trocken und staubfrei ist. Absandende Flächen sind vorher mit Orig. kebu Haftgrund Kebusol FD1 zu grundieren. Lose Teile sind zu entfernen und entsprechend nachzuarbeiten. Größere Unebenheiten oder Fehlstellen sind auszugleichen bzw. durch das Aufbringen einer Spanplatte zu überbrücken.

Der Auftrag von **Orig. kebu Elastobit®** erfolgt mit einem Rillen-spachtel 6/6 mm, um einen gleichmäßigen und vollflächigen Auftrag zu ermöglichen. Dabei ist darauf zu achten, dass die Rillen in eine Richtung verlaufen. Ist die Klebefläche breiter als 30 cm, so ist **Orig. kebu Elastobit®** beidseitig aufzutragen. Das Verkleben der Bauteile erfolgt durch Andrücken. Wichtig ist das gleichmäßige Zusammenfügen der zu verklebenden Bauteile. Nach spätestens 60 Minuten müssen die zu verklebenden Teile miteinander verbunden sein, da sonst die abgelüftete Oberfläche eine ausreichende Verklebung nicht mehr zulässt. Bei der Verklebung von Mauer- oder Brüstungsabdeckungen ist unter den Blechstößen ein mindestens 10 cm breites Stoßblech einzukleben. Zur Gewährleistung eines sicheren Wasserablaufes hat die Abdeckung eine Neigung zur Dachfläche hin aufzuweisen. Im Einsatz bei geneigten Flächen ist durch eine mechanische Fixierung ein Gleiten zu verhindern. Geeignete Mittel sind z. B. Hafte.

Bei senkrechten Flächen ist **Orig. kebu Elastobit®** beidseitig aufzutragen. Die mechanischen Fixierungen sind durch zusätzliche Hafte zu ergänzen.

Der Verbrauch beträgt auf ebenen Flächen ca. 2 - 3 kg/m², bei unebenen Flächen kann sich der Verbrauch erhöhen. Auftragsmengen von mehr als 5 kg/m² sind unzulässig, da sonst die Gefahr besteht, dass noch nicht abgelüftetes Material abrutscht.

Die Verarbeitung von **Orig. kebu Elastobit®** sollte nicht unter + 5 °C und nicht über + 35 °C erfolgen. Niedrige Temperaturen erschweren die Verarbeitung von **Orig. kebu Elastobit®**. Daher ist eine Lagerung über + 5 °C zu empfehlen. Bei Temperaturen unter + 5 °C ist mit Reifbildung, vor allem auf metallischen Flächen zu rechnen. Dadurch können Haftungsprobleme entstehen.

Weitere Angaben entnehmen Sie bitte der ausführlichen Verlegeanleitung.

Der Superkleber

Fordern Sie den Prüfbericht an!

WEITERE PRODUKTE VOM 1. SCHWEISSBAHNHERSTELLER DEUTSCHLANDS:



PUR · KLEBER



FUGENBAND KF



REPA-BAND



KEBUSOL VORANSTRICH



ZINK-O-RINN

kebu ist nach **DIN EN ISO 9001** zertifiziert.

Durch unsere Mitgliedschaft beim DVGW, dem KRV und dem GKR sind unsere Produkte stets auf dem technisch neuesten Stand. Zusätzlich werden sie unter Einschaltung neutraler Prüfinstitute ständig fremdüberwacht. Qualität in Bezug auf unsere Produkte und die Zufriedenstellung unserer Kunden haben bei uns stets Priorität. Wir arbeiten mit Ihnen und für Sie, um anwendungsspezifische Lösungen zu finden und diese dann auch beratend zu begleiten.

Besuchen Sie uns im Internet unter **www.kebu.de** und erfahren Sie mehr über uns und unsere Produkte!



Kebulin-Gesellschaft Kettler GmbH & Co. KG
Fabrik für Korrosionsschutz und Abdichtung seit 1933

Ostring 9 · D-45701 Herten-Westerholt · Postf. 6180 · D-45684 Herten
 Telefon +49 209 9615-0 · Fax +49 209 9615-190
 Internet: www.kebu.de · E-Mail: info@kebu.de

Kebu Rohrschutz- und Abdichtungsgesellschaft mbH

Kamenzer Straße 6 · D-01896 Pulsnitz
 Telefon +49 35955 44900 · Fax +49 35955 45953
www.kebu-pulsnitz.de · info@kebu-pulsnitz.de